

ICS 97.140  
Y 82



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 28203—2011

GB/T 28203—2011

## 家具用连接件技术要求及试验方法

Technical requirements and test methods of furniture connectors

中华人民共和国  
国家标准  
家具用连接件技术要求及试验方法  
GB/T 28203—2011

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 36 千字  
2012年5月第一版 2012年5月第一次印刷

\*  
书号: 155066·1-44907 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 28203-2011

2011-12-30 发布

2012-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

d) 产品安装和调整技术要求、注意事项。

8.3 包装

产品应加以包装,防止磕碰、划伤和污损。

8.4 运输、贮存

产品在运输和贮存过程中应平整堆放,并加以必要的防护,防止污染、虫蚀、受潮、曝晒。

贮存时应按类别、规格、等级分别堆放。

目 次

前言 ..... III

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

4 产品分类 ..... 2

5 要求 ..... 2

6 试验方法 ..... 4

7 检验规则 ..... 14

8 标志、使用说明、包装、运输、贮存 ..... 15

附录 A (资料性附录) 安装孔示意图 ..... 17

## 6.4.8 层板销(夹)抗弯强度试验方法

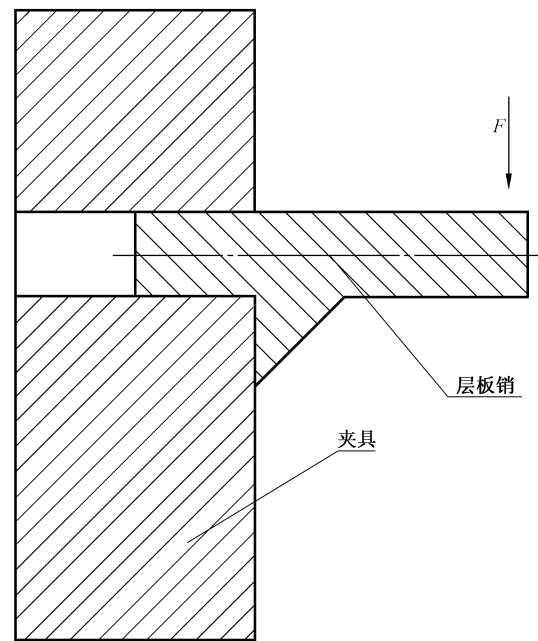
### 6.4.8.1 仪器

抗弯强度所需仪器如下:

- 夹具:能够安装各种层板销;
- 压头:直径为4 mm;
- 电子万能力学试验机:精度1 N。

### 6.4.8.2 方法

将层板销(夹)安装于孔内,保证放置搁板的平面处于水平位置,如图12所示。然后以直径为4 mm的压头作用于放置搁板的平面的末梢,保证轴线与平面中心线处于同一个平面,且压头轴线与最外端点处于同一平面,压头在万能力学试验机上以2 mm/min的速度往下压,直至试件破坏,记录整个过程的最大加载力。测6个数据,平均值为判定值。



说明:

$F$ ——加载力。

图12 层板销抗弯强度试验

## 7 检验规则

### 7.1 检验分类

检验分为出厂检验和型式检验。出厂检验是产品出厂或产品交货时进行的检验,检验项目见

7.2.1;型式检验应包括合同要求以外的全部项目。

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国家具标准化技术委员会(SAC/TC 480)归口。

本标准负责起草单位:浙江省家具与五金研究所、浙江省木业产品质量检测中心南浔检测所、广东安帝斯智能家具组件有限公司。

本标准参加起草单位:浙江联通家具配件有限公司、杭州德昌五金家具有限公司、上海市质量监督检验技术研究院、深圳市计量质量检测研究院、诚丰家具(中国)有限公司、江苏昆山好孩子儿童用品有限公司、广东冠辉科技有限公司。

本标准主要起草人:赵欣刚、梁米加、陈曦曦、应新法、许俊、张淑艳、霍泰安、吴建荣、陈德昌、何善祥、苏静、章阿国、王勇、王小平、朱光、汪卫星、徐骏。